



TRANE[®]

Rien n'arrête une Trane.[®]



★★★★★
Lifestory Research[®]

**AMERICA'S
MOST TRUSTED[™]**

HVAC System

2019

Mini-splits à vitesse variable

HAUTE PERFORMANCE

TRANE

Jusqu'à
4,8 COP

Jusqu'à
15 HSPF

Jusqu'à
38 SEER



GARANTIE
PIÈCES

10
ANS

GARANTIE
COMPRESSEUR

10
ANS

GARANTIE
REPLACEMENT

10
ANS



COMPRESSEUR
INVERTER
R-410A





TRANE®

LA TRADITION DE QUALITÉ DE TRANE

Il y a plus de cent ans, Reuben et James Trane ont pris la décision de se démarquer et de construire un système de confort sans pareil, en ne faisant aucun compromis sur la qualité, l'innovation et la fiabilité.



Magasin Trane
La Crosse (Wisconsin) 1891
Photo : Archives de la bibliothèque publique de La
Crosse (Wisconsin)

De nos jours, cet héritage se poursuit dans tout ce que Trane fabrique avec des matériaux de première qualité jusqu'à sa technologie qui domine l'industrie et aux essais complets qu'elle fait subir à ses produits, dans les conditions les plus rudes. Lorsque vous achetez un appareil Trane, l'entreprise prend un engagement à votre égard : celui d'assurer votre confort total et votre tranquillité d'esprit maximale. C'est ce que Reuben et James auraient fait.

Depuis 100 ans, Trane se forge une réputation de constructeur de systèmes de confort sans pareil. Lorsqu'il s'agit de chauffer ou de climatiser des résidences, l'équipement Trane est considéré comme le plus fiable et le plus durable de l'industrie.

Pour une cinquième année consécutive, la marque Trane a été reconnue la plus fiable auprès des consommateurs. Cette étude est basée sur les opinions des consommateurs et leurs niveaux de confiance sur les marques spécifiques des systèmes de chauffage, climatisation et ventilation. Le prix America's Trusted® système CVAC 2019 est remis annuellement par la compagnie Lifestory Research.

★★★★★
Lifestory Research®

**AMERICA'S
MOST TRUSTED™**

HVAC System

2019-2018-2017

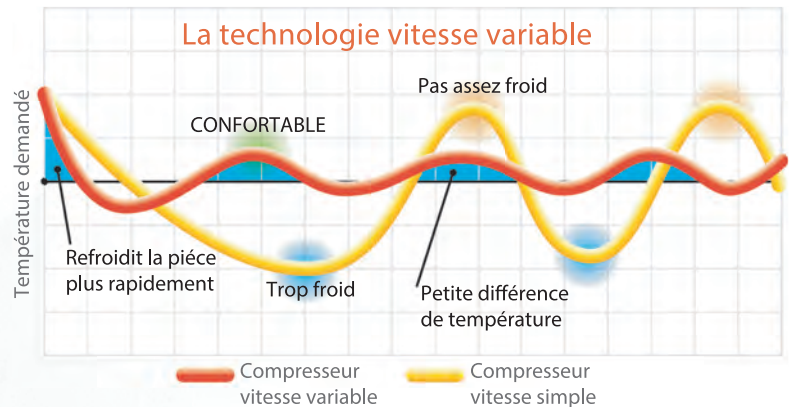
2016-2015

LA MARQUE CVAC LA PLUS FIABLE
Chauffage - Ventilation - Air Climatisé
Depuis 5 ans ce prix est décerné à Trane

www.lifestoryresearch.com

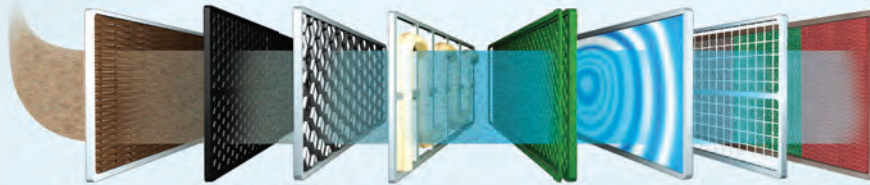
L'efficacité énergétique

La technologie des compresseurs à vitesse variable utilisée dans les systèmes sans conduit Trane est jusqu'à 35% plus efficace qu'un compresseur à vitesse simple.



Le système avec triple filtration vous permet de mieux respirer.

La qualité de l'air de votre famille est aussi importante que son confort. Certaines particules dans l'air peuvent causer des problèmes respiratoires et aggraver les problèmes respiratoires comme l'asthme et les allergies.



Triple filtration
modèle mural

- 1) Le filtre standard piège les poussières et autres particules communes.
- 2) Le filtre à charbon actif absorbe les débris polluants chimiques.
- 3) Le filtre unique avec additif catéchine fournit des anti-oxydants pour absorber et éliminer les odeurs, détruit 95% des bactéries potentiellement nuisibles et stérilise la poussière.

Contrôles pour simple zone et multi-zones

Sélection d'affichage de température en degré Celsius (°C) ou Fahrenheit (°F).

Volets orientables sur l'appareil pour distribuer l'air dans une direction fixe désirée.
Fonction minuterie : définir ou ajuster les temps de fonctionnement.

Fonction Turbo : offre temporairement un fonctionnement à grande vitesse pour atteindre la température désirée rapidement.

Fonction "Sleep" : pendant que vous dormez, la température augmente ou diminue automatiquement pour maintenir le confort dans la pièce et économiser de l'énergie.

Fonction "X Fan" : le ventilateur fonctionne lorsque l'appareil est à l'arrêt pour réduire l'humidité. Ceci empêche le développement de bactéries.

Fonction "I Feel" : Un confort exactement où vous en avez besoin dans votre maison. La température est lue à partir de l'endroit où vous êtes avec votre télécommande. Un contrôle total au bout des doigts.



Télécommande
sans fil



Optionnel
thermostat
câblé



GARANTIE
PIÈCES
10
ANS

GARANTIE
COMPRESSEUR
10
ANS

GARANTIE
REMPACEMENT
10
ANS



SÉRIE ÉCONOMIQUE

- Modèle climatiseur ou thermopompe
- Jusqu'à 16 SEER / TRÉS
- Climatisation jusqu'à -18°C
- Jusqu'à 9,5 HSPF / CPSC
- Chauffage jusqu'à -15°C
- Unité extérieure avec élément chauffant
- Réfrigérant: R-410A



| | | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Capacité de climatisation (Btu/h) | 9 000 BTUH | 12 000 BTUH | 18 000 BTUH | 22 000 BTUH |
| Capacité de chauffage (Btu/h) | 9 500 BTUH | 13 000 BTUH | 19 000 BTUH | 23 000 BTUH |
| Capacité clim. (8,3°C) (Btu/h) (Min/Max) | 3 100 / 9 600 | 3 700 / 12 500 | 7 100 / 20 000 | 8 600 / 23 200 |
| Capacité chauff. (8,3°C) (Btu/h) (Min/Max) | 3 100 / 12 000 | 3 900 / 14 000 | 7 300 / 23 400 | 8 600 / 26 000 |
| Climatisation EER (35°C) | 10,0 | 9,2 | 9,0 | 9,8 |
| Chauffage EER (35°C) | 11,9 | 10,4 | 9,5 | 10,0 |
| SEER | 16 | 16 | 16 | 16 |
| HSPF | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Alimentation/PH | 208 / 230 / 1 | 208 / 230 / 1 | 208 / 230 / 1 | 208 / 230 / 1 |
| Ampérage (A) Clim / Chauffage | 4,01 / 3,60 | 5,8 / 5,6 | 8,5 / 8,9 | 10,0 / 10,2 |
| Modèle intérieur THERMOPOMPE | 4MXW1609A10N | 4MXW1612A10N | 4MXW1618A10N | 4MXW1624A10N |
| Modèle intérieur CLIMATISEUR | 4MYW1609A10N | 4MYW1612A10N | 4MYW1618A10N | 4MYW1624A10N |
| Capacité déshumidification (pt/h) | 1,69 | 2,96 | 3,8 | 5,3 |
| Vitesse ventilateur CFM : SH / H / M / L | 310 / 280 / 240 / 170 | 390 / 310 / 250 / 190 | 470 / 400 / 340 / 280 | 700 / 640 / 580 / 520 |
| Niveau sonore (dB) 7 vitesses ¹ | 43 / 38 / 32 / 26 | 45 / 39 / 35 / 29 | 46 / 42 / 39 / 35 | 48 / 44 / 40 / 36 |
| Diamètre ligne liquide (pouces) | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| Diamètre ligne vapeur (pouces) | 3/8 | 3/8 | 1/2 | 1/2 |
| Dimensions L/P/H (pouces) | 31,1 x 7,9 x 10,8 | 33,25 x 8,2 x 11 | 38,2 x 8,7 x 11,5 | 42,5 x 9,3 x 12,5 |
| Poids (lb) | 18,7 | 19 | 30 | 37,5 |
| Modèle extérieur THERMOPOMPE | 4TXK1609A10N | 4TXK1612A10N | 4TXK1618A10N | 4TXK1624A10N |
| Modèle extérieur CLIMATISEUR | 4TYK1609A10N | 4TYK1612A10N | 4TYK1618A10N | 4TYK1624A10N |
| Type de compresseur (huile) | Swing Rotary (PVE) | Swing Rotary (PVE) | Rotary (POE) | Rotary (POE) |
| Niveau sonore (dB) ¹ | 52 | 53 | 56 | 59 |
| Plage de climatisation (°C) | -18 ~ 43 | -18 ~ 43 | -18 ~ 43 | -18 ~ 43 |
| Plage de chauffage (°C) | -20 ~ 24 | -20 ~ 24 | -20 ~ 24 | -20 ~ 24 |
| Maximum disjoncteur | 15,0 | 15,0 | 20,0 | 20,0 |
| Hauteur maximum (pieds) | 65 | 65 | 65 | 65 |
| Longueur maximum (pieds) | 100 | 100 | 130 | 130 |
| Dimensions L/P/H (pouces) | 30,6 x 12,6 x 21,3 | 30,6 x 12,6 x 21,3 | 37,6 x 15,5 x 27,3 | 37,6 x 15,5 x 27,3 |
| Poids net (lb) | 65 | 69,5 | 100 | 110 |
| Técommande à distance | TREMOTE2AHANDA | TREMOTE2AHANDA | TREMOTE2AHANDA | TREMOTE2AHANDA |

¹ Niveau sonore @ 3,3 pi (dB)



FIABILITÉ. GARANTIE.



TRANE®

Garantie limitée du manufacturier

10 ANS garantie pièces

10 ANS garantie compresseur

10 ANS garantie remplacement*des unités.

*Couvre le remplacement des unités intérieures et extérieures pour le défaut du serpentín ou du compresseur pendant 10 années complètes.

OPTION / 10 ANS garantie limitée main-d'œuvre.

L'achat d'un système pour votre résidence représente un investissement.

Informez-vous auprès de votre concessionnaire Trane pour votre plan de garantie main-d'œuvre incluant*le déplacement et le diagnostique.

*Choix de différents plans disponibles.



Voire confort d'abord !

Contactez votre concessionnaire pour votre entretien annuel. Ils ont les connaissances et l'expertise pour vous guider et vous conseiller sur l'entretien qui est nécessaire pour ce type d'unité mini-split.

Le travail sera fait de la bonne façon et avec professionnalisme, car se sont des concessionnaires certifiés.

Prenez note de nos affiliations.

La qualité des produits Trane est certifiée par des organisations indépendantes et un distributeur national.



Concessionnaire indépendant certifié :

